

# FLEX-MAT®

## HIGH VIBRATION WIRE SCREEN

### ANWENDUNGS-BEISPIEL

#### GRANITZUSCHLAGSTOFFE > Virginia, USA

#### SITUATION:

Steinbrucharbeit mit einer Kombination aus statischen und starren Siebbelägen; Polyurethan-Siebböden am Oberdeck und Drahtgewebesiebe am Unterdeck

#### PROBLEM:

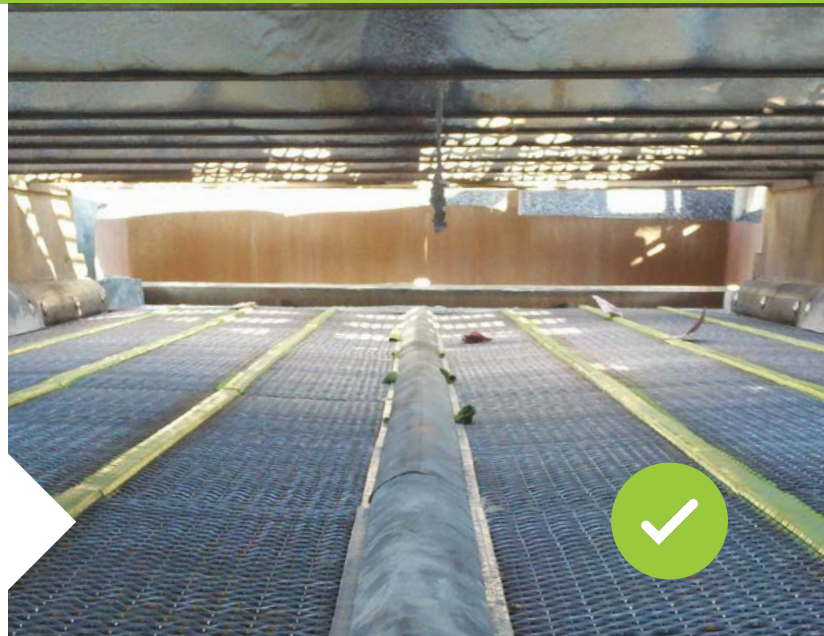
Mangelnde Kapazität und Durchsatzrate wegen kleiner offener Fläche, schlechter Siebgutschichtung sowie starker Blinding- und Steckkorneffekte am mittleren Deck

- AUFBAU 1"-Drahtgewebe über ½"-Drahtgewebe über ein 4-mm-Polyurethan-Siebboden

Das Unterdeck wird verstopft, sodass Feinanteile weiter in die Anlage gelangen und die Qualität des Feinkornprodukts im Hinblick auf die Reinheit von plattigem und spießigem Zuschlagstoffkorn beeinträchtigt.

#### LÖSUNG:

Einsatz von Flex-Mat Typ D von Major; kein Steckkorn- oder Blinding-Problem am mittleren Deck mehr



#### VORTEILE:

- > Mit Flex-Mat konnte der Abbau um etwa 450 t/h gesteigert werden, statt einer anfänglichen Grundproduktionsrate von 150 t/h.
- > Keine Qualitätsprobleme bezüglich der Reinheit von plattigem und spießigem Zuschlagstoffkorn; Bei dem Vorgang wurden Grundprodukte mit Splittmastixasphalt-Produkten (mit hoher Sensitivität für plattiges und spießiges Zuschlagstoffkorn) verarbeitet.
- > Die Anlage diente zur Verarbeitung von Splittmastixasphalt-Produkten (SMA), auf die sich plattiges und spießiges Zuschlagstoffkorn besonders schnell auswirkt.

- > Flex-Mat verdreifachte die Lebensdauer des mittleren Decks gegenüber dem Drahtgewebesieb.

**EINE 200 % HÖHERE ABBAUMENGE BEDEUTET, DASS BEI EINEM 2.400-STUNDEN-BETRIEB JÄHRLICH 720.000 TONNEN MEHR VERARBEITET WERDEN.**