

FLEX-MAT®

HIGH VIBRATION WIRE SCREEN

ANWENDUNGS-BEISPIEL

SANDABSIEBUNG > Kalifornien, USA

SITUATION:

Sandsiebevorgang mit geringer Kapazität und niedriger Durchsatzleistung mit Drahtgewebesieb-Maschenweite von 0,039"

PROBLEM:

Erhebliches Problem durch Stechkornentstehung infolge eines falsch verwendeten Siebgewebes; das führt zu geringerer Kapazität und einer niedrigeren Durchsatzrate.

- Weitreichende Probleme wegen Stechkorn
- Produktionsleistung von 1 t/h
- Qualität: Produkt entspricht nicht den Vorgaben.

LÖSUNG:

Wechsel zu **Flex-Mat Typ T** mit Maschenweite von 0,039" und Edelstahldraht

- Keine Stechkornablagerung und Ausfallzeiten mehr
- Qualitätsproblem gelöst



VORTEILE:

- > Um 700 % auf 8 t/h verbesserte Durchsatzrate
- > Jährliche Gesamtproduktion von 20.000 Tonnen

MIT FLEX-MAT KONNTE DIE DURCHSATZRATE VERBESSERT UND DIE PROFITABILITÄT UM ÜBER 1.750.000 US-DOLLAR ERHÖHT WERDEN.